



Erdgas-Filtration im Gasfeld „Sapolyarnoje“ in Sibirien

HYDAC liefert mehr als 1000 Koaleszenz-Filterelemente

Kennzahlen

Einsparung
Filterelemente



Erhöhung
Filterstandzeit



Amortisationszeit



Kosteneinsparung /
Jahr



Applikation

Zum Schutz von Kompressoren und Pipelines wird das Erdgas aus seiner unterirdischen Lagerstätte zur ersten Abtrennung von Verschmutzungen und Flüssigkeiten zu einer Booster-Kompressorstation geleitet, der 10 Separatoren vorgeschaltet sind.

Die HYDAC Filterelemente sind als letzte Filtrationsstufe in den Separatoren verbaut. Insgesamt wurden im Rahmen des Projektes 10 Separatoren mit je 92 Stück Filterelementen (zzgl. 92 Ersatzfilterelementen) ausgestattet. Nach der Aufbereitung wird das Gas zur Kompressorstation und von dort weiter zum Gasaufbereitungswerk geleitet.

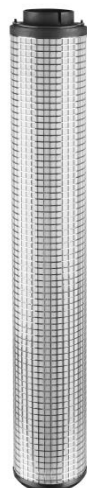


Beispiel-Abbildung mehrerer Gas-Separatoren, Quelle: Fotolia

HYDAC
PROCESS TECHNOLOGY GMBH
Industriegebiet Grube König
Am Wrangelflöz 1
D-66538 Neunkirchen
Tel. +49 (0)6897 509-1241
Fax +49 (0)6897 509-1278
eMail: prozess-technik@hydac.com
Internet: www.hydac.com

Stand: 06-26-2017

© HYDAC International GmbH 2015. Alle Rechte vorbehalten auch bzgl. jeder Verfügung, Verwendung, Verwertung, Reproduktion, Bearbeitung, Weitergabe sowie für den Fall von Schutzrechtsanmeldungen.



Processmicron
Koaleszenz-Filterelement

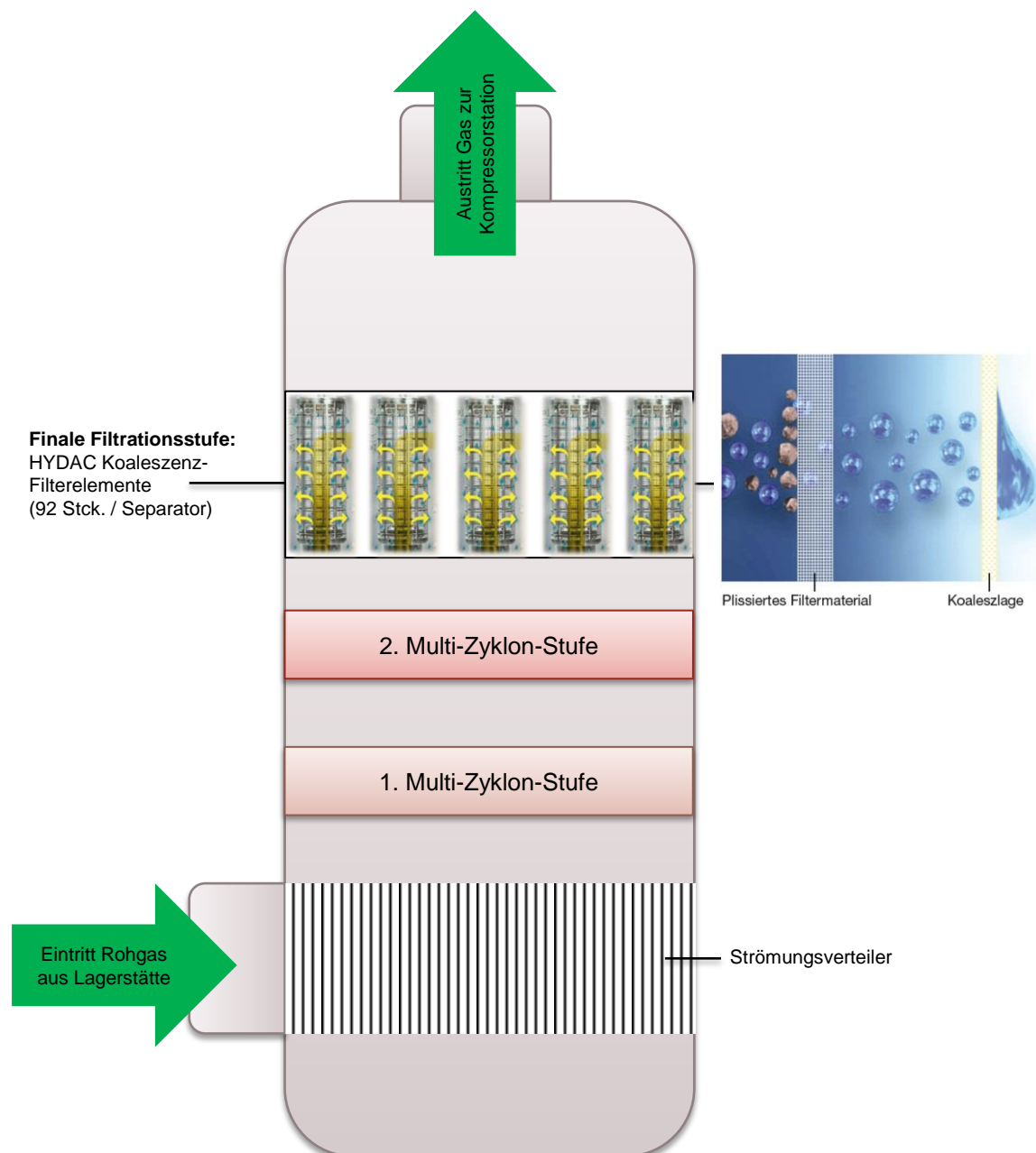
Technische Daten & Vorteile

Filtermaterial	Processmicron Glasfaservlies → Kombination aus Mikroglassfasermatten und Drahtgewebe 1.4404
Filterfeinheiten	0,1 µm bis 20 µm (absolut)
T _{smax}	100 °C
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Minimaler Druckverlust aufgrund hoher Porosität • Keine Fasermigration • Gute Druckstabilität • Geringer Druckverlust



Funktion

1. Rohgas tritt in den unteren Behälterraum ein und wird gleichmäßig verteilt
2. Erste Multi-Zyklon-Stufe: Primäre Gasreinigung - Abscheidung von Feststoffen und Flüssigkeiten (Zentrifugal-Wirbelelemente)
3. Gas-Wäsche: Beaufschlagung des Gases mit Reflux-Wasser zum Herauswaschen des Säureanteils
4. Zweite Multi-Zyklon-Stufe: Separieren des Reflux-Wassers vom Gas
5. **Finale Filtrationsstufe Koaleszenz-Filtration: Abscheidung feinsten Verunreinigungen bis zu 10 µm (absolut) und Flüssigkeitströpfchen bis zu einem Restgehalt von 5 ppm mittels HYDAC Koaleszenz-Filterelementen**
6. Aufbereitetes Gas wird zur Kompressorstation und weiter zum Gasaufbereitungswerk (Glykoltrocknung, Sauergaswäsche, etc.) befördert



HYDAC
 PROCESS TECHNOLOGY GMBH
 Industriegebiet Grube König
 Am Wrangelflöz 1
 D-66538 Neunkirchen
 Tel. +49 (0)6897 509-1241
 Fax +49 (0)6897 509-1278
 eMail: prozess-technik@hydac.com
 Internet: www.hydac.com

Stand: 06-26-2017

© HYDAC International GmbH 2015. Alle Rechte vorbehalten auch bzgl. jeder Verfügung, Verwendung, Verwertung, Reproduktion, Bearbeitung, Weitergabe sowie für den Fall von Schutzrechtsanmeldungen.